

山东省 排污单位自行监测方案

企业名称：山东经纬钢帘线科技有限公司

监测单位：潍坊科大检测有限公司、潍坊优特检测服务有限公司

备案日期：2020 年 1 月 1 日

山东经纬钢帘线科技有限公司自行监测方案

根据《企业事业单位环境信息公开办法》、《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》和《排污单位自行监测技术指南》的规定，制定本企业自行监测方案。

一、基本情况

企业名称	山东经纬钢帘线科技有限公司	行业类别	金属丝绳及其制品制造
曾用名		注册类型	有限责任公司
组织机构代码		社会信用代码	91370700076981837Y
企业规模	中型	对应市平台自动监控企业	
中心经度	E 119° 14' 28.79"	中心纬度	N 36° 38' 23.75"
企业注册地址	山东省潍坊潍坊高新技术产业开发区新钢街办潍安路18号	邮编	261201
企业生产地址	山东省潍坊潍坊高新技术产业开发区新钢街办潍安路18号	邮编	261201
法定代表人	徐希国	企业网址	
企业类别	废水, 废气	所属集团	
建成投产年月	2018-12-31	管理级别	市(地)属
许可证编号	91370700076981837Y001U	许可证发证日期	2019-12-31
控制级别	废气: ☒ 国控 ☒ 省控 ☒ 市控 ☒ 其它 废水: ☒ 国控 ☒ 省控 ☒ 市控 ☒ 其它		
环保联系人	郝明	联系电话	8181035
传真		联系人手机	15964587043
电子邮箱	wfgtjtaq@163.com		
企业生产情况	山东经纬钢帘线科技有限公司以市场为导向生产金属丝绳及其制品, 利用潍坊特钢的原材料高线盘条、焦炉煤气、蒸汽等资源优势, 进行线材盘条的深加工, 依靠科技, 走循环经济、清洁生产之路。山东经纬钢帘线科技有限公司厂区内现建设有预应力钢绞线项目, 项目分两期建设, 其中一期产能 15 万 t, 二期建成后总产能达 30 万 t, 产品为低松弛预应力钢绞线、低松弛预应力钢绞线、低松弛预应力钢丝、无粘结预应力钢绞线; 镀锌钢丝钢绞线年产 15 万吨工程项目, 产品包括热镀锌钢绞线、热镀锌钢丝、电镀锌钢丝。项目分两期建设, 一期产能 6.8 万吨/年, 二期产能 8.2 万吨/年, 项目建成后总产能达 15 万吨, 产品为热镀锌钢绞线、热镀锌钢丝、电镀锌钢丝。		

企业污染治理情况	废气：酸洗工序及酸再生系统产生的 HCl 废气采用收集效率为 95%的 MUM 抑制酸雾水帘密封装置+处理效率为90%的酸雾净化塔处理达标后经排气筒排放，经酸雾净化处理系统处理后，表面处理、热镀锌线HCl 酸雾排放浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准要求；电镀锌线 HCl 酸雾排放浓度满《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 新建企业标准要求；焦炉煤气燃烧烟气污染物采用低氮燃烧+SNCR 脱硝+双碱法脱硫除尘工艺对烟气进行处理；氮氧化物排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 重点控制区标准要求，二氧化硫和烟尘采用双碱法脱硫除尘设施（脱硫效率70%，除尘效率 50%）处理，排放浓度能够达到《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 重点控制区标准要求；镀锌烟尘采用技术先进袋式除尘器，烟尘排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 第四时段重点控制区标准（烟尘 10mg/m3），氨满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准限值。 废水：本项目排水采用雨污分流制，项目正常排放废水主要为生产废水和生活污水。生活污水经化粪池预处理后，排入潍坊特钢污水处理站，经处理达标后在厂区内综合利用，不外排。生产废水主要为各个生产车间的排水，包括酸洗车间、热镀锌跨、电镀锌跨、酸再生系统及废气处理（酸雾净化塔）产生的废水等，依托已建成的 960m3/d（40m3/h）规模的酸碱废水处理站，热镀、电镀锌跨车间废水、酸雾净化塔排水等排入拟建的一座 480m3/d 酸碱废水处理站，处理后的水质达到设计出水指标后，排入潍坊特钢厂区污水处理站进一步处理达标后作为拟建项目回用水，其余在潍坊特钢厂区内综合利用，不外排。
备注	

二、监测内容

废气自行监测内容表

监测项目 监测内容		排放口	监测点位	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测 指标	氯化氢	DA001	酸洗槽	1 半年/次	大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)	100 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)	滴定管	手工监测
	氯化氢	DA002	酸再生系统	1 半年/次	大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)	100 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)	滴定管	手工监测
	颗粒物	DA003	预应力钢丝 1#生产线稳定化处理机组	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒湿称重系统	手工监测
	颗粒物	DA004	预应力钢丝 2#生产线稳定化处理机组	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒湿称重系统	手工监测
	颗粒物	DA005	预应力钢绞线 1#生产线捻股机	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒湿称重系统	手工监测
	颗粒物	DA006	预应力钢绞线 1#生产线稳定化处理机组	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒湿称重系统	手工监测
	颗粒物	DA007	预应力钢绞线 2#生产线捻股机	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒湿称重系统	手工监测

	颗粒物	DA008	预应力钢绞线 2#生产线稳定化 处理机组	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测
	颗粒物	DA009	预应力钢绞线 3#生产线捻股机	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测
	颗粒物	DA010	预应力钢绞线 3#生产线稳定化 处理机组	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测
	颗粒物	DA011	预应力钢绞线 4#生产线捻股机	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测
	颗粒物	DA012	预应力钢绞线 4#生产线稳定化 处理机组	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测
	颗粒物	DA013	预应力钢绞线 5#生产线拉丝机	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测
	颗粒物	DA014	预应力钢绞线 5#生产线捻股机	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测
	颗粒物	DA015	预应力钢绞线 5#生产线稳定化 处理机组	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测

	颗粒物	DA016	预应力钢绞线 6#生产线拉丝机	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测
	颗粒物	DA017	预应力钢绞线 6#生产线捻股机	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测
	颗粒物	DA018	预应力钢绞线 6#生产线稳定化 处理机组	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	天平；恒温恒 湿称重系统	手工监 测
	挥发性有机物	DA019	包塑机	1 半年/次	排污许可证	50 mg/Nm3	气相色谱法	气相色谱仪	手工监 测
	氯化氢	DA020	24 线双陶瓷热镀 锌钢丝线酸洗槽	1 半年/次	大气污染物综合排放标 准 (GB16297-1996)	100 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)	滴定管	手工监 测
	二氧化硫	DA021	24 线双陶瓷热镀 锌炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	50 mg/Nm3	紫外吸收法	紫外烟气分析 仪	手工监 测
	氮氧化物	DA021	24 线双陶瓷热镀 锌炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	100 mg/Nm3	紫外吸收法	紫外烟气分析 仪	手工监 测
	颗粒物	DA021	24 线双陶瓷热镀 锌炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	电子天平	手工监 测
	颗粒物	DA022	24 线双陶瓷热镀 锌炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376— 2019)	10 mg/Nm3	重量法	电子天平、恒 温恒湿称重系 统	手工监 测

	氨	DA022	24 线双陶瓷热镀锌炉	1 半年/次	恶臭污染物排放标准 (GB14554-93)	4.9 kg/h	纳氏试剂分光光度法	可见分光光度计	手工监测
	氯化氢	DA023	24 线单铁锅热镀锌钢丝 1 线表面处理酸洗槽	1 半年/次	大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)	100 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)	滴定管	手工监测
	二氧化硫	DA024	24 线单铁锅热镀锌炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	50 mg/Nm3	紫外吸收法	紫外烟气分析仪	手工监测
	氮氧化物	DA024	24 线单铁锅热镀锌炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	100 mg/Nm3	紫外吸收法	紫外烟气分析仪	手工监测
	颗粒物	DA024	24 线单铁锅热镀锌炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	10 mg/Nm3	重量法	电子天平、恒温恒湿称重系统	手工监测
	颗粒物	DA025	24 线单铁锅热镀锌炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	10 mg/Nm3	重量法	电子天平、恒温恒湿称重系统	手工监测
	氨	DA025	24 线单铁锅热镀锌炉	1 半年/次	恶臭污染物排放标准 (GB14554-93)	4.9 kg/h	纳氏试剂分光光度法	紫外可见分光光度计	手工监测
	二氧化硫	DA026	36 线热处理电镀锌线热处理炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	50 mg/Nm3	紫外吸收法	紫外烟气分析仪	手工监测
	氮氧化物	DA026	36 线热处理电镀锌线热处理炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染物综合排放标准 2019 (DB37/ 2376—2019)	100 mg/Nm3	紫外吸收法	紫外烟气分析仪	手工监测

	颗粒物	DA026	36 线热处理电镀 锌线热处理炉	1 半年/次	山东省区域性大气污染 物综合排放标准 2019(DB37/ 2376—2019)	10 mg/Nm3	重量法	电子天平、恒 温恒湿称重系 统	手工监 测
	氯化氢	DA027	36 线热处理电镀 锌线酸洗槽	1 半年/次	电镀污染物排放标准 (GB 21900-2008)	30 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)	滴定管	手工监 测
	硫酸雾	DA028	36 线热处理电镀 锌线电镀槽	1 半年/次	电镀污染物排放标准 (GB 21900-2008)	30 mg/Nm3	离子色谱法	离子色谱仪	手工监 测
	氯化氢	DA029	40 线钢丝光亮电 镀锌生产线酸洗 槽	1 半年/次	电镀污染物排放标准 (GB 21900-2008)	30 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)	滴定管	手工监 测
	硫酸雾	DA030	40 线钢丝光亮电 镀锌生产线电镀 锌槽	1 半年/次	电镀污染物排放标准 (GB 21900-2008)	30 mg/Nm3	离子色谱法	离子色谱仪	手工监 测
污染物排放方式 及排放去向		经废气治理设施治理后通过排气筒达标排放。							
采样和样品保存方 法		氯化氢 硝酸银容量法 4℃以下冷藏、密封保存，48h 颗粒物 重量法 放入防静电盒或密封袋，避免污染 二氧化硫 紫外吸收法 ————— 氮氧化物 紫外吸收法 ————— 硫酸雾 离子色谱法 0℃-4℃冷藏、密封保存，24h 内完成试样制备；制备好的试样于 0℃-4℃冷藏、密封可保存 30d 氨气 纳氏试剂分光光度法 密封 2℃-5℃可保存 7d							
监测质量控制措施		严格按照工作方案要求的时间节点组织进行监测，并确认监测机构是否具有相关资质，监测机构应具有与监测任务相适应的技术人员、仪器设备和实验室环境，明确监测人员和管理人员的职责、权限和相互关系，有适当的措施和程序保证监测结果准确可靠。监督监测过程中人员、方法及监测仪器的正确操作。检测不达标的项目或者区域，应按照规范要求整改治理，达到复检合格要求。把每次监测情况如实记录，涉及的维修记录要记录详实。							
监测结果 公开时限		针对监测项目，依据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法》的要求							

备注	
----	--

废水自行监测内容表

监测项目 监测内容		排放口	监测点位	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测 指 标	悬浮物	DW001	污水处理站排放口	1 月/次	污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T 31962-2015)	400 mg/L	重量法	分析天平	手工监测
	氯化物	DW001	污水处理站排放口	1 月/次	污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T 31962-2015)	800 mg/L	硝酸银滴定法	滴定管	手工监测
	石油类	DW001	污水处理站排放口	1 月/次	污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T 31962-2015)	15 mg/L	红外分光光度法	傅里叶红外交换光谱	手工监测
	动植物油	DW001	污水处理站排放口	1 月/次	污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T 31962-2015)	100 mg/L	红外分光光度法	傅里叶红外交换光谱	手工监测
	五日生化需氧量	DW001	污水处理站排放口	1 月/次	污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T 31962-2015)	350 mg/L	稀释与接种法	生化培养箱	手工监测
	氨氮 (NH ₃ -N)	DW001	污水处理站排放口	1 月/次	污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T 31962-2015)	45 mg/L	水质、氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	紫外可见分光光度计	手工监测
	总铁	DW001	污水处理站排放口	1 月/次	污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T 31962-	10 mg/L	火焰原子吸收分光光度法	原子吸收分光光度计	手工监测

					2015)				
	总磷（以 P 计）	DW001	污水处理站排放口	1 月/次	污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T 31962-2015)	8 mg/L	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	紫外可见分光光度计；立式压力蒸汽灭菌锅	手工监测
污染物排放方式及排放去向		废水经污水处理站处理后进入潍坊特钢集团污水处理站进一步处理，处理后回用，不外排。							
采样和样品保存方法		石油类 24h 内不能测定，应在 0~4℃冷藏保存，3d 内测定 氨氮（NH ₃ -N） 2℃~5℃，7d 悬浮物 1~5℃暗处 14d 氯化物（以 Cl ⁻ 计） G、P 低温（0℃~4℃）避光保存 动植物油 24h 内不能测定，应在 0~4℃冷藏保存，3d 内测定 五日生化需氧量 棕色玻璃瓶 0-4℃的暗处运输和保存/24h 总铁 G、PHNO ₃ ，1L 水样中加浓 HNO ₃ 10 ml，14d 总磷（以 P 计） G 冷处保存/24h，HCl，H ₂ SO ₄ ，pH≤2 备注：G 为玻璃瓶，P 为聚乙烯瓶							
监测质量控制措施		严格按照工作方案要求的时间节点组织进行监测，并确认监测机构是否具有相关资质，监测机构应具有与监测任务相适应的技术人员、仪器设备和实验室环境，明确监测人员和管理人员的职责、权限和相互关系，有适当的措施和程序保证监测结果准确可靠。监督监测过程中人员、方法及监测仪器的正确操作。检测不达标的项目或者区域，应按照规范要求整改治理，达到复检合格要求。把每次监测情况如实记录，涉及的维修记录要记录详实。							
监测结果公开时限		针对监测项目，依据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法》的要求							
备注									

无组织自行监测内容表

监测项目 监测内容		监测点位	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测 指标	颗粒物	厂界上风向 1#	1 半年/次	大气污染物综合排放标 准 (GB16297-1996)	1.0 mg/Nm3	重量法	分析天平	手工监测
	颗粒物	厂界下风向 2#	1 半年/次	大气污染物综合排放标 准 (GB16297-1996)	1.0 mg/Nm3	重量法	分析天平	手工监测
	颗粒物	厂界下风向 3#	1 半年/次	大气污染物综合排放标 准 (GB16297-1996)	1.0 mg/Nm3	重量法	分析天平	手工监测
	颗粒物	厂界下风向 4#	1 半年/次	大气污染物综合排放标 准 (GB16297-1996)	1.0 mg/Nm3	重量法	分析天平	手工监测
	氨	厂界上风向 1#	1 半年/次	恶臭污染物排放标准 (GB14554-93)	1.5 mg/Nm3	纳氏试剂分光 光度法	紫外可见分光 光度计	手工监测
	氨	厂界下风向 2#	1 半年/次	恶臭污染物排放标准 (GB14554-93)	1.5 mg/Nm3	纳氏试剂分光 光度法	紫外分光光度 计	手工监测
	氨	厂界下风向 3#	1 半年/次	恶臭污染物排放标准 (GB14554-93)	1.5 mg/Nm3	纳氏试剂分光 光度法	紫外分光光度 计	手工监测
	氨	厂界下风向 4#	1 半年/次	恶臭污染物排放标准 (GB14554-93)	1.5 mg/Nm3	纳氏试剂分光 光度法	紫外分光光度 计	手工监测
	氯化氢	厂界上风向 1#	1 半年/次	大气污染物综合排放标 准 (GB16297-1996)	0.20 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)	滴定管	手工监测
	氯化氢	厂界下风向 2#	1 半年/次	大气污染物综合排放标 准 (GB16297-1996)	0.20 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)	滴定管	手工监测
	氯化氢	厂界下风向 3#	1 半年/次	大气污染物综合排放标 准 (GB16297-1996)	0.20 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)	滴定管	手工监测
	氯化氢	厂界下风向 4#	1 半年/次	大气污染物综合排放标 准 (GB16297-1996)	0.20 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)	滴定管	手工监测
	硫酸雾	厂界上风向 1#	1 半年/次	大气污染物综合排放标 准 (GB16297-1996)	1.2 mg/Nm3	离子色谱法(暂 行)	离子色谱仪	手工监测

	硫酸雾	厂界下风向 2#	1 半年/次	大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)	1.2 mg/Nm3	离子色谱法(暂行)	离子色谱仪	手工监测
	硫酸雾	厂界下风向 3#	1 半年/次	大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)	1.2 mg/Nm3	离子色谱法(暂行)	离子色谱仪	手工监测
	硫酸雾	厂界下风向 4#	1 半年/次	大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)	1.2 mg/Nm3	离子色谱法(暂行)	离子色谱仪	手工监测
污染物排放方式及排放去向		无组织排放						
采样和样品保存方法		氯化氢 离子色谱法 密封吸收瓶，于 4℃ 以下冷藏保存，48h 内完成分析测定；若不能及时分析，样品转移至聚乙烯瓶中，4℃ 以下冷藏可保存 7d 颗粒物 重量法 采样面向里对折，放入滤膜带中 氨气 纳氏试剂分光光度法 密封 2℃-5℃ 可保存 7d						
监测质量控制措施		严格按照工作方案要求的时间节点组织进行监测，并确认监测机构是否具有相关资质，监测机构应具有与监测任务相适应的技术人员、仪器设备和实验室环境，明确监测人员和管理人员的职责、权限和相互关系，有适当的措施和程序保证监测结果准确可靠。监督监测过程中人员、方法及监测仪器的正确操作。检测不达标的项目或者区域，应按照规范要求整改治理，达到复检合格要求。把每次监测情况如实记录，涉及的维修记录要记录详实。						
监测结果公开时限		针对监测项目，依据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法》的要求						
备注								

厂界噪声自行监测内容表

监测项目 监测内容		监测点位	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测 指标	工业企业厂界 环境噪声(夜间)	东厂界	1 季度/次	工业企业厂界环境噪声 排放标准(GB 12348- 2008)	55 dB	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	多功能声级计	手工监测
	工业企业厂界 环境噪声(昼间)	东厂界	1 季度/次	工业企业厂界环境噪声 排放标准(GB 12348- 2008)	65 dB	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	多功能声级计	手工监测
	工业企业厂界 环境噪声(夜间)	西厂界	1 季度/次	工业企业厂界环境噪声 排放标准(GB 12348- 2008)	55 dB	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	多功能声级计	手工监测
	工业企业厂界 环境噪声(昼间)	西厂界	1 季度/次	工业企业厂界环境噪声 排放标准(GB 12348- 2008)	65 dB	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	多功能声级计	手工监测
	工业企业厂界 环境噪声(夜间)	南厂界	1 季度/次	工业企业厂界环境噪声 排放标准(GB 12348- 2008)	55 dB	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	多功能声级计	手工监测
	工业企业厂界 环境噪声(昼间)	南厂界	1 季度/次	工业企业厂界环境噪声 排放标准(GB 12348- 2008)	65 dB	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	多功能声级计	手工监测
	工业企业厂界 环境噪声(夜间)	北厂界	1 季度/次	工业企业厂界环境噪声 排放标准(GB 12348- 2008)	55 dB	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	多功能声级计	手工监测
	工业企业厂界 环境噪声(昼间)	北厂界	1 季度/次	工业企业厂界环境噪声 排放标准(GB 12348- 2008)	65 dB	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	多功能声级计	手工监测
污染物排放方式 及排放去向		排向环境						
采样和样品保存方 法		现场采样						

监测质量控制措施	/
监测结果 公开时限	针对监测项目，依据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法》的要求
备注	

三、附件

图 1 监测点位示意图

企业可根据具体情况自行确定比例，标明工厂方位，四邻，标明办公区域、主要生产车间（场所）及主要设备的位置，标明各种污染治理设施的位置，标明排放口及其监测点位的编号及其名称。

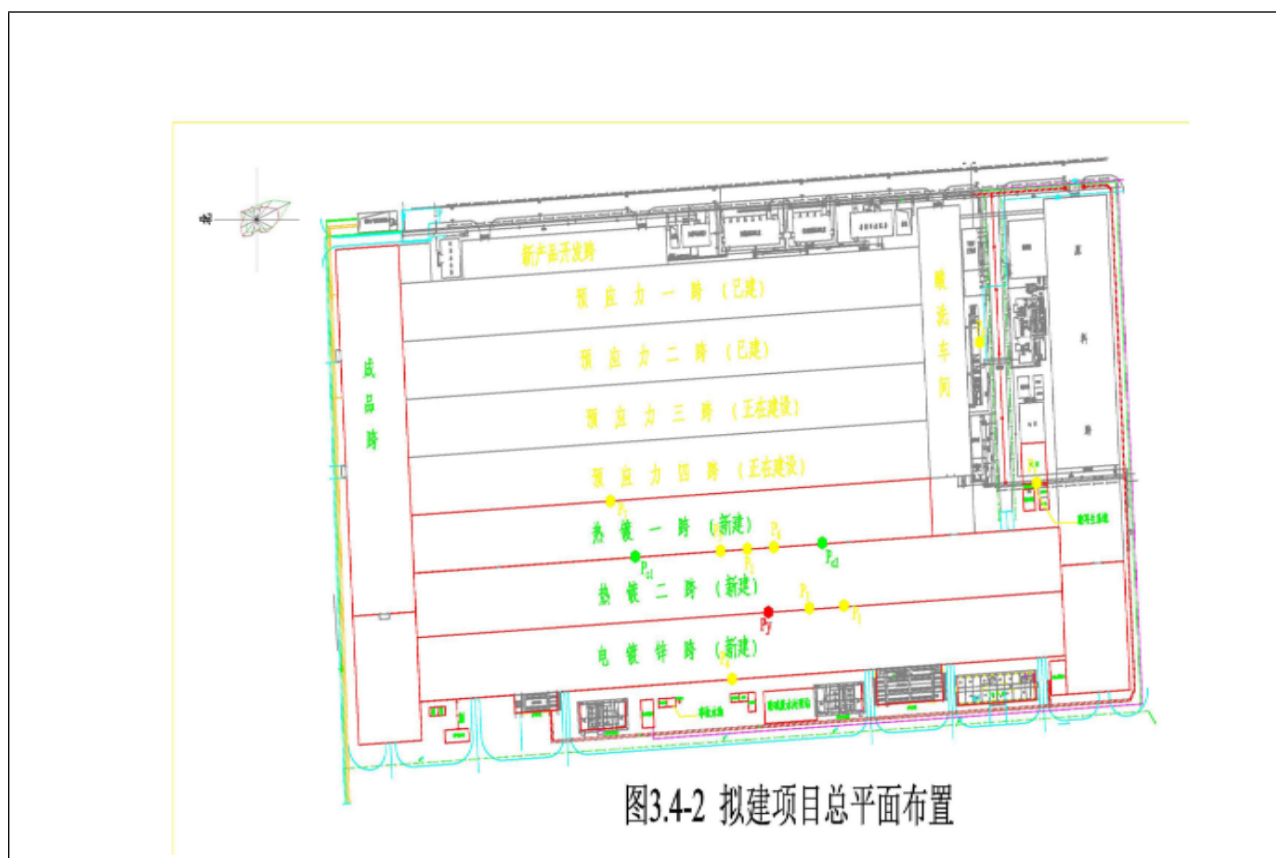




图3 生产厂区总平面布置图

（应包括主要工序、工房、设备位置关系，注明厂区雨水、污水收集和运输走向等内容）

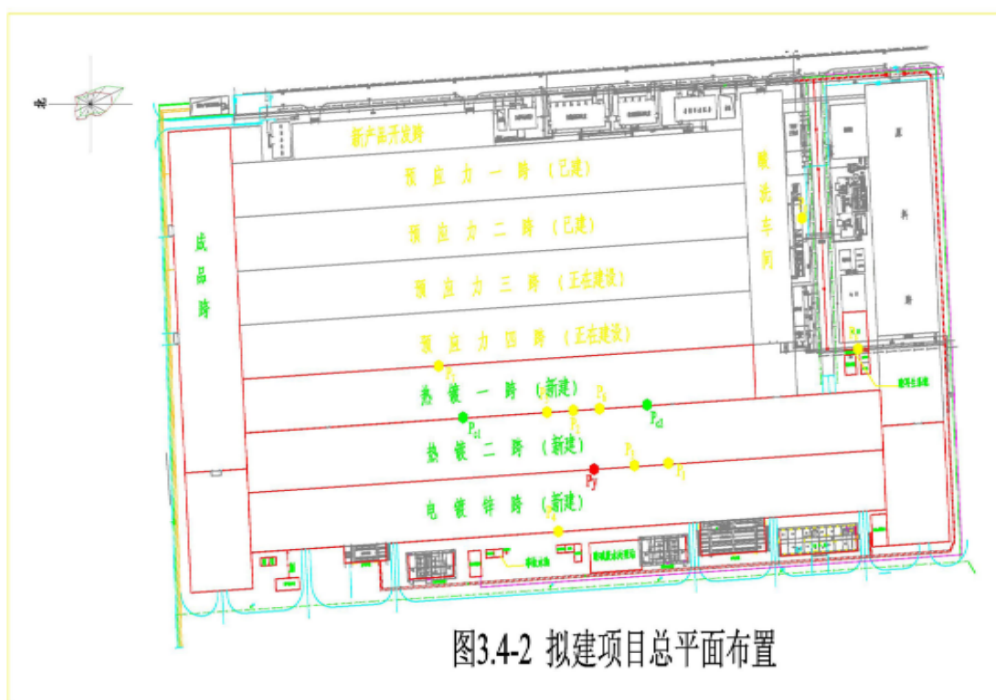


图2 生产厂区总平面布置图

图4 生产工艺流程图

(应包括主要生产设施(设备)、主要原燃料的流向、生产工艺流程等内容)

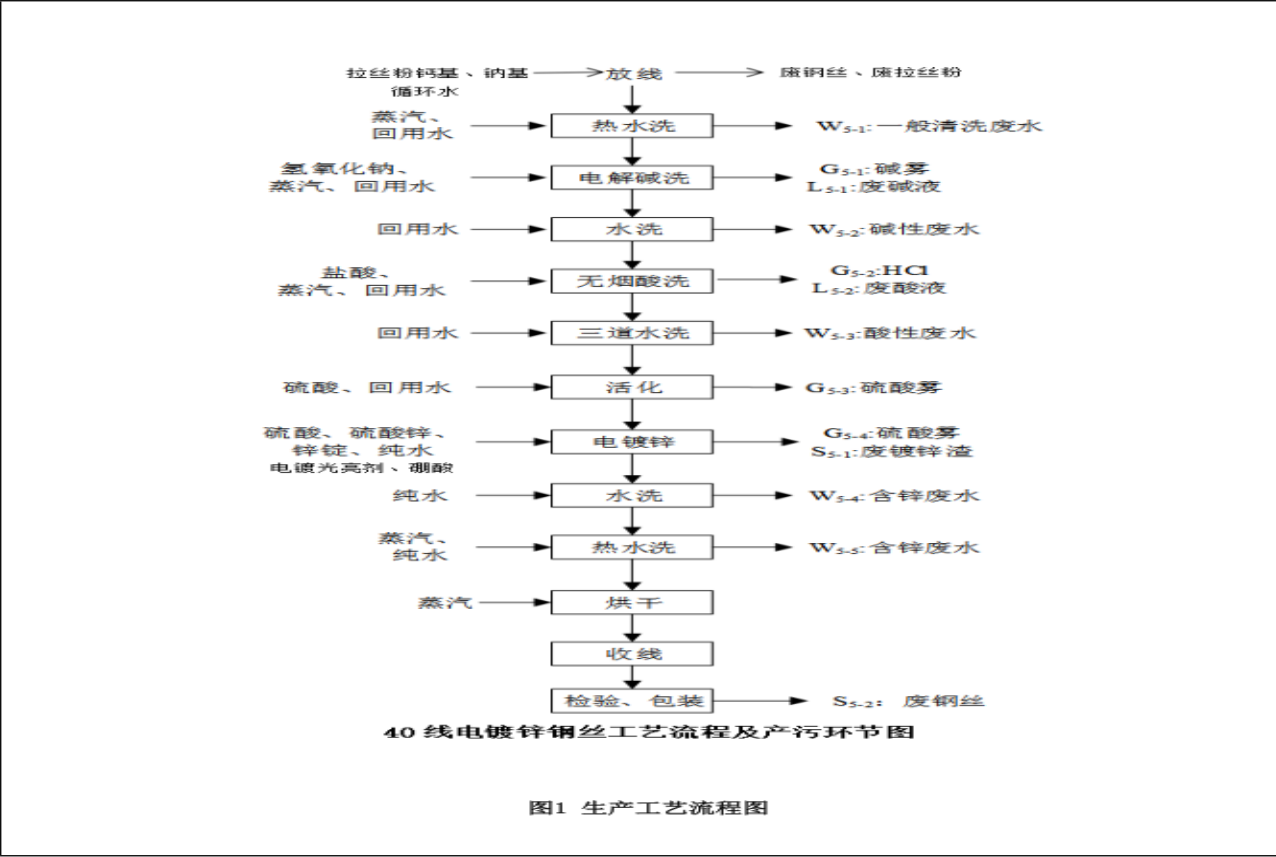


图 5 排污许可

排污许可证编号	文件地址(右键选择“在新标签页中打开”可以查看文件)
91370700076981837Y 001U	http://122.4.213.20:9600//_data/2020/排污许可证/20200428093737125_经纬钢帘线排污许可正本(1).pdf

图 6 环评批复文件

环评批复文号	文件地址(右键选择“在新标签页中打开”可以查看文件)
潍环高书审字 【2014】2 号	http://122.4.213.20:9600//_data/2020/环评批复文件/20200507095452941_预应力钢绞线工程项目环境影响报告书批复.pdf

潍环高书审字 【2017】12 号	http://122.4.213.20:9600//_data/2020/环评批复文件/20200507095631094_镀锌钢丝钢绞线年产15万吨项目环评批复.pdf
----------------------	---